TECNICO QUALIFICATO IN GESTIONE DELLA QUALITÀ NELLA PRODUZIONE MECCANICA

Settore ISFOL:	19 - LAVORI D'UFFICIO
SubSettore ISFOL:	1908 - Qualita' processo produttivo
Codice Profilo:	1908182

Descrizione

E' una professionalità che opera nel settore delle attività di servizi alle imprese. Opera in un contesto aziendale strutturato, collaborando alle attività gestionali per la qualità con competenze di analisi, pianificazione e normativo-procedurali. Opera assumendo le responsabilità connesse al ruolo tecnico che svolge, ivi compreso l'aggiornamento, ed eventualmente collaborando con altri profili del settore.

Codice ATECO

K74 - ATTIVITÀ DI SERVIZI ALLE IMPRESE

Contenuti di base

*teorie innovative di controllo di qualità;
*organizzazione e funzione del collaudo;
*strumentazione da banco e ottica;
*simbologia nei disegni meccanici;
*collaudo accettazione: stato di fornitura del prodotto finito e/o semilavorato;
*prove di durezza;
*errori di forma;
*trattamenti termici e di collaudo;
*trattamenti superficiali;
*ingranaggi e viti senza fine;
*particolari meccanici;
*calcolo e sviluppo;
*collaudo non distruttivo;
*metodi di collaudo delle macchine utensili;
*cenni sull'equilibratura;
*prove meccaniche
*capitolato di fornitura;
*ricerca e studio di attrezzature combinate per il controllo di serie;
*scelta strumentazione di controllo;
*basi di organizzazione aziendale;
*basi di informatica ed uso del P.C.;

*metodologie statistiche per il controllo di qualità;
*contratto di lavoro e principali normative regolanti il rapporto di lavoro;
*igiene del lavoro, prevenzione, pronto soccorso

Contenuti tecnico-professionali

*preparazione provini e analisi strutturali;
*finitura superficiale;
*filettature e calibri profilati;
*controlli ingranaggi, evolventi su ingranaggi, viti senza fine;
*collaudi di montaggio;
*implementazione del controllo dei nuovi prodotti, del materiale in arrivo e del processo;
*elaborazione dei cicli di fabbricazione, dei particolari e dei sotto particolari meccanici;
*metodologie per il collaudo;
*organizzazione di una struttura semplice di collaudo;
*installazione delle procedure di autocontrollo dell'operatore su lavorazioni semplici;
*misurazioni e collaudi dimensionali e strutturali mediante prove distruttive e non, con strumentazioni meccaniche, elettroniche e computerizzate;
*valutazione e/o modifica dei cicli di lavorazione;
*comprensione della rete di comunicazioni e di supporti cartacei e non;
*rapporti interpersonali a monte ed a valle e con i livelli di responsabilità;
*previsione dell'evoluzione del proprio ruolo professionale

Contenuti trasversali

Requisiti di ingresso

*Istruzione secondo ciclo: titolo attestante il compimento del percorso relativo al secondo ciclo dell'istruzione (sistema dei licei o sistema dell'istruzione e formazione professionale) indirizzo tecnico industriale o professionale meccanico; oppure Formazione professionale: qualifica professionale di II livello corrispondente a profilo professionale nel settore/subsettore di riferimento; oppure Istruzione primo ciclo: diploma di scuola secondaria di primo ciclo + esperienza lavorativa biennale nel settore di riferimento null

Criteri di selezione

*curriculum studi ed eventuali esperienze lavorative;
*valutazioni delle motivazione;
*test: doti attentive, precisione, ragionamento logico matematico, propensione al settore

Sbocchi occupazionali

*azienda manifatturiera

Durata

*ore 900

Professionalità docente

*diploma o laurea preferibilmente nel settore industriale;
*esperti del settore;
*tutor

Attrezzature e sussidi didattici

*aula attrezzata con lavagna luminosa e a fogli mobili e sussidi audiovisivi e informatici;
*laboratorio attrezzato con strumenti, macchinari e supporti informatici occorrenti per l'esercizio della professione

Note